

Grille de Rotation TP 1er semestre 2017/2018 4GE Alternance

semaines	36	39	39	40	43	43	47	47	48	48	51	51	3	3
séances	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
dates	05-sept	28-sept	29-sept	05-oct	26-oct	27-oct	23-nov	24-nov	30-nov	01-déc	21-déc	22-déc	18-janv	19-janv
binômes														
1	Accueil - Distribution polycopiés.	UC	TP1	M1	TS1	TP2	M2	TC1	TP3	TS2	TT1	TP4	TT2	M4
2		UC	TP1	M2	TS1	TP2	M1	TC1	TP3	TS2	TT1	TP4	TT2	M3
3		UC	TP1	M4	TS1	TP2	TC1	M1	TP3	TS2	M2	TP4	TT1	TT2
4		UC	TP1	M1	TS1	TP2	TC1	M2	TP3	TS2	M3	TP4	TT1	TT2
5		TS1	UC	TP1	M1	TC1	TP2	M4	TT1	TP3	TS2	M2	TP4	TT2
6		TS1	UC	TP1	M2	TC1	TP2	M1	TT2	TP3	TS2	M3	TP4	TT1
7		TS1	UC	TP1	M4	TC1	TP2	TT2	M1	TP3	TS2	M3	TP4	TT1
8		TS1	UC	TP1	M1	TC1	TP2	TT1	M2	TP3	TS2	M4	TT2	TP4
9		TS1	UC	TP1	TT1	M1	TP2	TC1	TS2	TP3	M4	TT2	M2	TP4
10		TP1	TS1	UC	TP2	M2	TC1	TP3	TT1	TS2	M1	TT2	M3	TP4
11		TP1	TS1	UC	TP2	M4	TC1	TP3	TS2	M1	TT2	TT1	M3	TP4
12		TP1	TS1	UC	TP2	M1	TC1	TP3	TS2	M2	TT2	TT1	M4	TP4
13		TP1	TS1	UC	TP2	TC1	M1	TP3	TS2	M4	TT1	TT2	TP4	M2
14		TP1	TS1	UC	TP2	TC1	M4	TP3	TS2	M1	TT2	TT1	TP4	M3

Présentation par emplacement (plate-forme) :

Plate-forme MESURE-AUTOMATIQUE-PRODUCTIQUE (MAP)

- M1** Asservissement de vitesse d'une antenne
- M2** Régulation de vitesse d'un moteur asynchrone
- M3** Asservissement de vitesse d'une antenne - suite
- M4** Identification d'un processus

Les apprentis ne font que 3TP sur 4

TT1 Rayonnement VLSI

TT2 Instrumentation

TC1 Modélisation d'antenne Patch

Plate-forme ELECTRONIQUE, INFORMATIQUE, TC INDUSTRIELLE (ENII)

- TP1** Prise en main de la plateforme ISE etude d'un chronomètre (EC-3)
- TP2** Etude d'un digicode (EC-3)
- TP3** OS embarqué sur FPGA (EC-3)
- TP4** OS embarqué sur FPGA (EC-3)
- TS1** Analyse spectrale (TS)
- TS2** Filtrage numérique (TS)
- UC** Microcontrôleur (IF-3)